



KIT DE DERIVACIÓN DE CABLES PARA SISTEMA DE CIERRE MECÁNICO - CEOSC

1. OBJETO

Este documento describe el proceso de instalación del Sistema de Cierre Mecánico para derivación de los cables en las CEO's.

2. COMPOSICIÓN DE LOS KITS

KIT 01 - Para Cables Ópticos (CFOA) Ø 5.0 a 10.4 mm

KIT 02 - Para Cables Ópticos Ø 0.5 a 14.5 mm

01 Base de Goma de Derivación con Tuerca
01 Base de Goma de Derivación de Sellado
01 Base de Goma con 2 Tuercas
02 Tornillos y Tuercas M6 x 40
01 Chapa de Retención del Elemento de Tracción y Tornillo de Cabeza Hexagonal
01 Conjuntos de Identificación Autoadhesivos Numéricos (1 a 12) y Derivación (D1 a D8)
01 Cinta de Goma Autosoldable p/Telecomunicaciones
01 Tubo de Transporte de Fibras y Abrazaderas Plásticas
01 Paño para Limpieza de Fibras (Alcohol Isopropílico)

KIT 04 - Para Cables Ópticos (CFOA) y Drop Óptico (Circular) Ø 3.0 a 5.3 mm

01 Base de Goma de Derivación con Tuerca
01 Base de Goma de Derivación de Sellado
01 Base de Goma con 2 Tuercas
02 Tornillos y Tuercas M6 x 40
01 Chapa de Retención del Elemento de Tracción y Tornillo de Cabeza Hexagonal
01 Conjuntos de Identificación Autoadhesivos Numéricos (1 a 12) y Derivación (D1 a D8)
01 Cinta de Goma Autosoldable p/Telecomunicaciones
01 Tubo de Transporte de Fibras y Abrazaderas Plásticas
01 Paño para Limpieza de Fibras (Alcohol Isopropílico)
04 Tapón de Plástico Ø 4,50 mm

KIT 03 - Para Cables Ópticos (CFOA) Ø 5.0 a 11.0 mm

01 Base de Goma de Derivación con Tuerca
01 Base de Goma de Derivación de Sellado
01 Base de Goma con 2 Tuercas
02 Tornillos y Tuercas M6 x 40
01 Chapa de Retención del Elemento de Tracción y Tornillo de Cabeza Hexagonal
01 Conjuntos de Identificación Autoadhesivos Numéricos (1 a 12) y Derivación (D1 a D8)
01 Cinta de Goma Autosoldable p/Telecomunicaciones
01 Tubo de Transporte de Fibras y Abrazaderas Plásticas
01 Paño para Limpieza de Fibras (Alcohol Isopropílico)
02 Tapón de Plástico Ø 10,00mm

KIT 05 - Para Cables Ópticos (Flat y Fig. 8) 2.0 x 5.0 mm

01 Base de Goma de Derivación con Tuerca
01 Base de Goma de Derivación de Sellado
01 Base de Goma con 2 Tuercas
02 Tornillos y Tuercas M6 x 40
01 Chapa de Retención del Elemento de Tracción y Tornillo de Cabeza Hexagonal
01 Conjuntos de Identificación Autoadhesivos Numéricos (1 a 12) y Derivación (D1 a D8)
01 Cinta de Goma Autosoldable p/Telecomunicaciones
01 Tubo de Transporte de Fibras y Abrazaderas Plásticas
01 Paño para Limpieza de Fibras (Alcohol Isopropílico)
06 Tapón de Plástico Ø 2.00 x 5,00mm

3. HERRAMIENTAS NECESARIAS

Pinza cortacables, Rodillo pelacables, Rodillo para tubo loose, Decapador longitudinal, Llave Allen #5, Llave de tubo 8 mm, Destornillador.

Nota: Se recomienda la utilización de EPI (Equipamiento de Protección Individual)

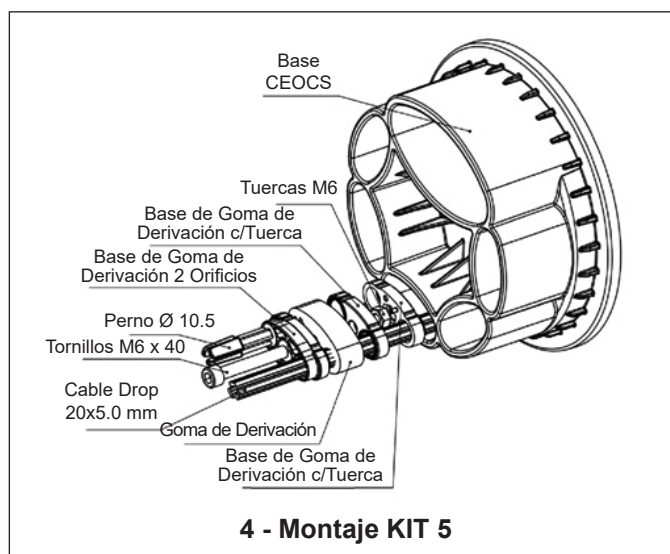
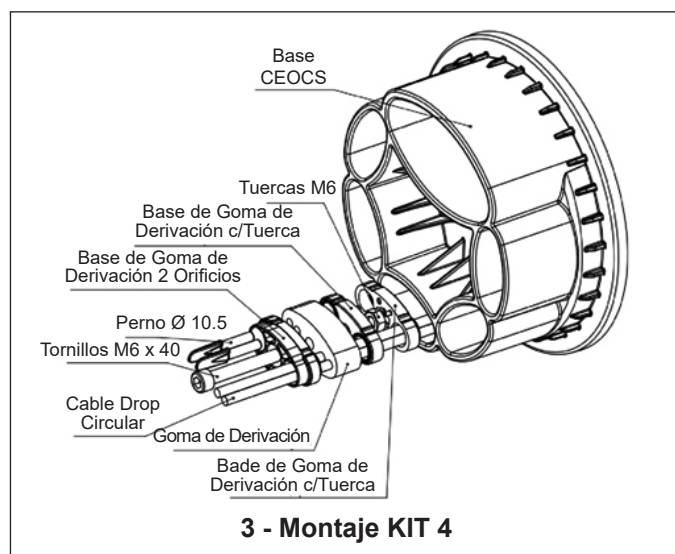
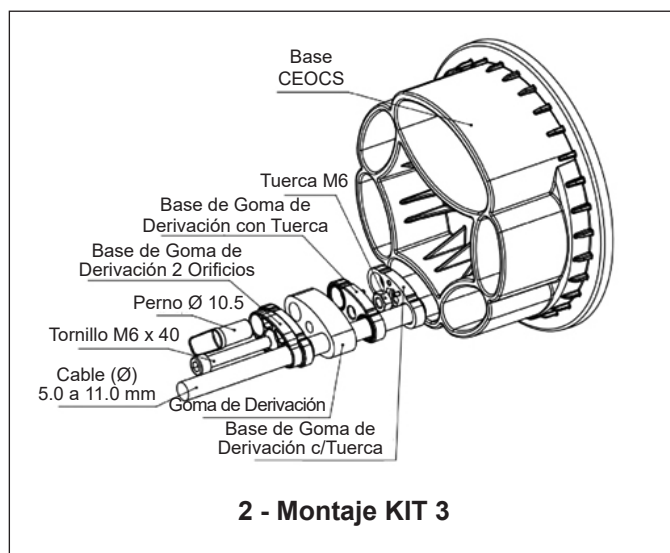
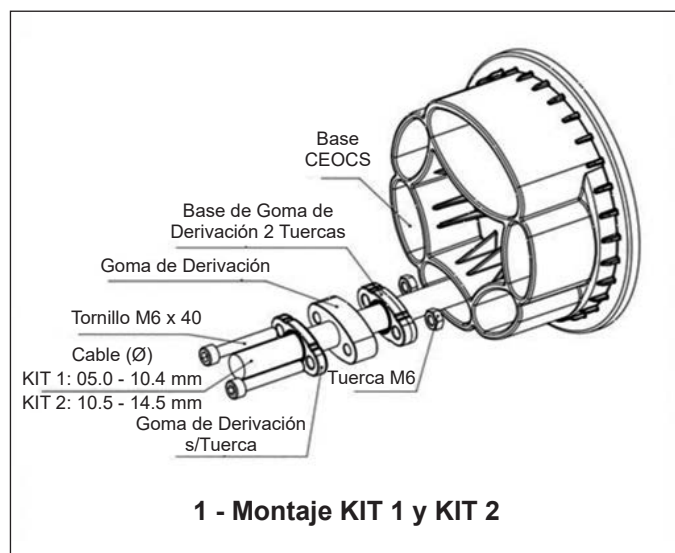
4. INSTRUCCIONES DE MONTAJE

4.1. APERTURA DE LA BASE



Ubicar el destornillador en el lugar adecuado, según la imagen 1, y romper el sello plástico, golpeando con un martillo.

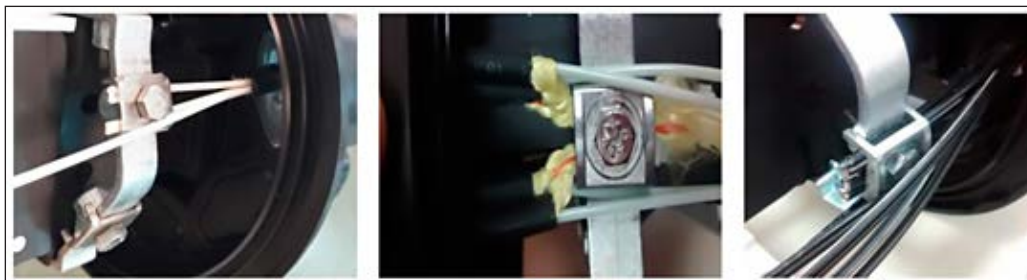
4.2. POSICIONAMIENTO DEL SISTEMA DE SELLADO



- 4.2.1** Según las imágenes, posicionar los componentes del Sistema de Cierre mecánico en la parte interna de la entrada de derivación, empujándolos hasta el límite de la base, **sin realizar el apriete de los tornillos.**
- 4.2.2** Con la punta libre, insertar el cable / drop óptico por el orificio del Sistema de Cierre Mecánico, con una longitud mínima de 1,20 m para el decapado del cable, a partir de la superficie interna de la base CEO FM.
- 4.2.2.1** Para los kits 3,4 y 5, utilizar los pernos de sellado para los orificios no utilizados en el momento de la instalación de los cables / drops ópticos.

4.3. INSTALACIÓN DEL CABLE / DROP ÓPTICO

4.3.1 FIJACIÓN DEL ELEMENTO DE TRACCIÓN



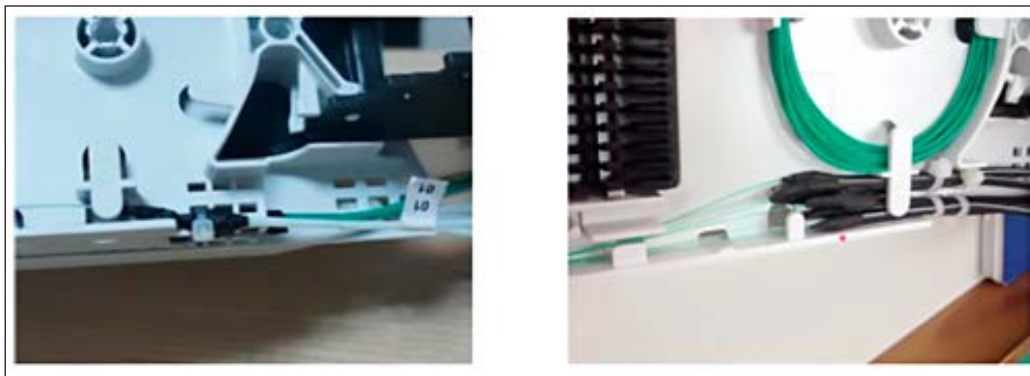
- Verificar el alineado del elemento de tracción del cable óptico en relación al anillo de retención metálico, fijando el elemento de tracción, a través de la chapa metálica y apriete del tornillo hexagonal.
- De ser necesario, cortar el sobrante del elemento de tracción.
- Para el cable drop óptico circular con hilos de aramida, dejar 100 mm de aramida y hacer una trenza para crear el elemento de tracción. Fijarlo a través de la chapa metálica y apretar el tornillo hexagonal.
- Para un mejor resultado, tomar la punta de la trenza con una abrazadera plástica.
- Para drop óptico tipo Flat, separar el elemento de tracción antes de la fijación a través de la chapa metálica y apretar el tornillo hexagonal.
- De ser necesario, cortar el sobrante del elemento de tracción
- Después de la fijación del elemento de tracción, apretar los tornillos del Sistema de Cierre Mecánico hasta el límite natural de la operación (apriete total del tornillo).

4.3.2 ALOJAMIENTO DE LA FIBRA ÓPTICA EN LA BANDEJA



Marcado, Limpieza y Acabado de la Fibra Óptica.

- 4.3.3** Posicionar el tubo loose sobre la bandeja para la marca de corte del decapado, a la altura de los orificios de fijación y después de marcar, removerlo.
- 4.3.3.1** Para el drop óptico tipo Flat, el decapado se iniciará después de la bajada de la bandeja, que limita la altura de este componente.
- 4.3.4** Después del decapado, hacer el acabado del tubo loose con la cinta autosoldable, entre la capa y la fibra óptica desnuda.
Este acabado en el “pie” del tubo loose es para realizar un “efecto resorte”, para que no haya riesgo de rotura de la fibra en este punto cuando se la manipulea.



Fijación del Tubo Loose / Drop Óptico en la Bandeja

- 4.3.5** Para el drop óptico tipo Flat, la fijación debe ser realizada en tríos para cada dos abrazaderas.
- 4.3.6** Identificar el tubo loose / drop óptico tipo Flat con una etiqueta adecuada y alojar las fibras en las bandejas.
- 4.3.7** De ser necesario, utilizar el tubo de transporte de fibras.

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

1. Este manual de instalación no fue elaborado para sustituir las normas de construcción o de seguridad de ninguna compañía. Se suministra solamente para ilustrar un método de instalación que sea seguro para el personal. No seguir este procedimiento podrá ocasionar daños físicos.
2. Cuando se realicen trabajos en áreas de líneas energizadas, se debe tener mucho cuidado para evitar el contacto accidental con las mismas.
3. Para obtener un servicio adecuado y conseguir el nivel necesario de garantía del personal, asegúrese de escoger el tamaño adecuado de la Caja de Empalme PLP antes de su instalación en campo.
4. Este producto debe ser instalado solamente por personas debidamente calificadas y que estén completamente familiarizadas y capacitadas para esto.



PLP ARGENTINA S.R.L.

Parque Industrial del Oeste | Ruta 25 cruce con Ruta 24
Moreno (1744) | Provincia de Buenos Aires | Argentina
E-mail: info@plpargentina.com.ar | Tel.: +54 (237) 483-6975 / 6976
www.plpargentina.com.ar